

Anwendungshinweise für rotierende zahnärztliche und chirurgische Instrumente

- Ungünstige Instrumentenformen bewirken falsche Präparationsformen.
- Zu hohe Drehzahlen bei zu großen Arbeitsteilen gefährden die Stabilität der Instrumente.
- Zu hohe Drehzahlen in Zahnmarknähe gefährden dessen Vitalität, gleiches gilt für unzureichende Kühltechnik.
- Drehzahlangabe auf der Verpackung beachten.
- Die Antriebssysteme müssen sich technisch in einem einwandfreien Zustand befinden.
Ausreichende Wasserspraykühlung (min. 50ml/min) am Arbeitsteil bei allen Drehzahlen über 1500 min⁻¹ sicherstellen.
- Bei Instrumenten mit einer Gesamtlänge von >19 mm und einem Kopfdurchmesser >1,8 mm (ISO -018) ist zusätzlich Außenkühlung erforderlich.
- Die Benetzung der zu präparierenden Flächen darf nicht durch eine unkorrekte Absaugtechnik beeinträchtigt werden. Durch eine Sprayablenkung können Hitzeschäden verursacht werden.
- Je nach Art der Präparation mit einer Anpreßkraft von 0,3 - 2N arbeiten.
- Blockieren durch zu hohe Anpreßkraft sowie Verkanten und Hebeln sind zu vermeiden (erhöhte Bruchgefahr).
- Instrumente ohne Gewaltanwendung so tief wie möglich einspannen und auf festen Sitz prüfen.
- Extrem spitze Instrumente nutzen sich aufgrund ihres geringen Umfanges im vorderen Bereich schneller ab. Um eine Standzeitverringerung zu verhindern, sollte mit diesen Instrumenten besonders gefühlvoll mit geringer Anpreßkraft präpariert werden.
- Turboinstrumente ganzflächig anwenden.
- Rauhtiefen die mit einem Diamantbelag von >ISO 524 erzeugt wurden, müssen beseitigt werden.
- Beschädigte, verbogene oder nicht mehr rund laufende Instrumente sind sofort auszusortieren und nicht mehr zu verwenden.
- Je nach Art der Anwendung wird die Verwendung von Schutzbrillen empfohlen.
- Vor dem erstmaligen Einsatz am Patienten und sofort nach jedem Gebrauch müssen rotierende Instrumente desinfiziert, gereinigt getrocknet und sterilisiert werden.

Instrumente	Reinigung und Desinfektion		Sterilisationsvorbereitung		Sterilisation		Freigabe und Lagerung	
	Verfahren	Medium	Zeit					
	unter Beachtung der Einschränkungen und der Materialverträglichkeit							
Diamantschleifinstrumente Hartmetall- und Stahlinstrumente	nach mech. Reinigung, chemische Desinfektion und Reinigung.	Aldehydfreies Desinfektionsmittel, DGHM oder FDA Zulassung bzw CE Kennzeichnung, evtl. mit Ultraschall	nach Angaben des Herstellers.		Desinfektionsmittelreste mit Wasser entfernen, trocknen. Visuelle und Funktionsprüfung; ggf. Nachreinigung, Stahlbohrer mit Korrosionsschutzspray schutzspray behandeln. Verpackung nach EN ISO 11607/DIN EN 868-2ff.885	Dampfsterilisation 121°C / 20 min. 134°C / 5 min. Dampfsterilisator entsprechend DIN EN 13060 bzw. DIN EN 285.	Freigabe oder Rückweisung bei inkorrektem Ablauf durch Fachkraft, Lagerung in Sterilgut-Verpackung.	
Polierer Keramisch gebundene Schleifkörper Bürstchen		Konzentration nach Angaben des Herstellers.						

Ausführliche Aufbereitungsempfehlungen nach DIN EN ISO 17664

1. Wir empfehlen, Polierer bei 121°C / 20 min. zu sterilisieren.
2. Um Kontaktbeschädigungen zu vermeiden, ist die Verwendung von Ständern notwendig.

Die Verwendung falscher Desinfektionsmittel und/oder zu langes Verweilen im Desinfektionsmittel kann zur Korrosion (erhöhte Bruchgefahr) und zu Verfärbungen sowie zur Ablösung des Farbringens führen. Für die Desinfektion von Silikonpolierern dürfen keine alkalischen Bohrerbäder verwendet werden. Polierer nicht in Alkohol einlegen!


Bürstchen und FlexiPol Polierscheiben als Einmalprodukt verwenden!

Lagerungs- und Aufbewahrungshinweise: trocken, rekontaminationsgeschützt

Grundsätzlich sind die Instrumente vor Chemikalien, Säuren, Hitze und extremen Temperaturschwankungen zu schützen.

Richtlinien vom Robert-Koch-Institut beachten, (Anforderungen an die Hygiene in der Zahnmedizin) bzw. die in ihrem Land gültigen Rechts- und Hygienevorschriften!

Distributed by: (US only)

 **HENRY SCHEIN INC.**
135 DURYEA ROAD
Melville, NY 11747 USA



HENRY SCHEIN U.K. HOLDINGS LTD.
MEDCARE HOUSE, CENTURION CLOSE
GILLINGHAM BUSINESS PARK
GILLINGHAM, ME8 0SB U.K.
www.henryscheinbrand.com

 0473