

Produktbeschreibung:

Lightplast-Platten sind vorgewalzt, ausgestanzt und können ohne Anmischen (1-Komponenten-Material) direkt verarbeitet werden. Lightplast basiert auf einer Matrix von multifunktionalen Acrylaten und anorganischen Füllstoffen. Es setzt sich aus Urethandimethacrylat, Glaskeramik-Perlen und Fotoinitiatoren (Phosphinoxid) zusammen.

Verarbeitung:

Modelle aus Gips sind zu wässern oder mit einer Alginate-Lösung (Isolat film) zu isolieren. Nach Entfernen der Lichtschutzfolie kann Lightplast adaptiert werden. Die Adaption sollte ohne zu großen Druck und Zug sein, um die Deformation der vorgeformten Platten gering zu halten. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, wird die Adaption von einer Seite aus begonnen. Noch vor der Polymerisation werden die überstehenden Ränder beschnitten. Der Überschuss wird entweder in der lichtdichten Box aufbewahrt oder zum Modellieren des Löffelgriffs benutzt.

Polymerisation:

Die zur Polymerisation verwendeten Geräte müssen im Spektralbereich von ca. 300 - 400 Nanometer arbeiten.

Hinweis:

Bei der Polymerisation des lichterhärtenden Kunststoffes entsteht - bedingt durch den Luft-Sauerstoff - eine Inhibitionsschicht (Schmierschicht), welche leicht durch ein mit Alkohol getränktes Tuch entfernt werden kann oder man lackiert sie mit Lightplast Lack. Dieser überzieht den Kunststoff mit einer glänzenden Schicht (Politurersatz) und wird ebenfalls unter UV-Licht ausgehärtet. Da man das Material problemlos und ohne Zeitdruck ausmodellieren kann, beschränkt sich das Beschleifen auf ein Minimum. Lightplast sollte stets kühl und im Dunkeln gelagert werden; am besten in der original schwarzen Kunststoffbox und im Kühlschrank.

Vorteile Lightplast-Löffelmaterial:

- kein Anteigen (Katalysator schon enthalten)
- keine giftigen Dämpfe
- sehr sparsam, fast kein Abfall
- schrumpfungsfähig
- geringe Abbindehitze
- keine Schädigung von A-Silikon
- kein Verkleben oder Verschmieren der Fräse beim Beschleifen
- keine Geruchsbelästigung
- besonders gewebefreundlich
- sehr lange Verarbeitungsbreite
- nach der Polymerisation sofort formstabil
- stabil und bruchfest
- vielseitig einsetzbar

Anwendungsmöglichkeiten für Lightplast-Platten:

1. Individuelle Löffel:

- untersichgehende Stellen mit Wachs oder Knetmasse ausblocken
- Löffelgrenzen anzeichnen
- Modell isolieren oder wässern
- Lightplast-Platte mit den Fingern adaptieren (von einer Seite aus, damit Lufteinschlüsse vermieden werden)
- Polymerisation und Ausarbeitung (Lackieren)

2. Kunststoffbasis für die Zahnaufstellung in der Totalprothetik:

- untersichgehende Stelle auf Funktionsmodell ausblocken
- Modell wässern und isolieren
- Lightplast-Platte oder -Reste auf gewünschte Stärke auswalzen (Kunststoffbasis soll für mehr Platz bei der Zahnaufstellung möglichst dünn sein)
- adaptieren und kurz vor Umschlagfalte Funktionsrand bilden
- Strang formen und in Umschlagfalte Funktionsrand bilden

3. Individueller Frontzahn-Führungsteller:

- Inzisal-Teller und Inzisal-Stift des Artikulators mit Vaseline leicht einfetten
- Kugel aus Lightplast formen und auf Inzisal-Teller kneten
- Artikulator schließen, der Stift drückt sich in die Kugel
- Funktionsbewegung der Front durchführen
- durch das Zeichnen des Stiftes entsteht ein individueller Frontzahn-Führungsteller
- polymerisieren mit Handlampe oder vom Artikulator vorsichtig abnehmen und im Gerät (Polylux) aushärten
- ggf. mit Plaquit beschichten, dann entfällt Beschleifen

4. Übertragungskäppchen:

- Stümpfe ausblocken und gut isolieren
- Lightplast-Material zu einem Strang formen und adaptieren
- äußere Form kantig modellieren, damit sich das Käppchen im späteren Überabdruck nicht verdreht
- mit Skalpell schmales Fenster okklusal-vestibulär schneiden, damit intraoral der Sitz kontrolliert werden kann
- auspolymerisieren und bearbeiten
- für den Überabdruck wird ein individueller Löffel aus Lightplast hergestellt

5. Zentrik-Bissplatten:

- Modelle im Artikulator mit Inzisalstift sperren, um Platz für Zentrik-Platten zu erhalten (ca. 2 - 4 mm)
- Lightplast etwas dicker als Bißsperrung walzen
- OK eindrücken, so daß leichte Impressionen entstehen
- mit Skalpell die Platte dem OK-Zahnbogen entsprechend zuschneiden
- Lightplast im Artikulator mit Handlampe vorpolymerisieren, herausnehmen und im Polylox aushärten
- glätten der scharfen Kanten
- in der Praxis kann der Zahnarzt den inzisalen Aufbiß ebenfalls mit dem lichthärtenden Material herstellen.

Enthält:

Urethanacrylat

7,7,9-(or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3, 14-dioxa-5,12-diaza-hexadecan-1,16-dioldimethacrylat

Lieferformen:

Farben: rosa (R), natur (N)

REF D38135 (R oder N) 50 Stück OK

Zubehör und Hilfsmittel:

Lightplast-Lack zum Glänzen und Beseitigen der Dispersionsschicht:

REF D38131 50 ml Flasche

Isolat-film auf Alginatbasis zum Isolieren von Gipsmodellen:

REF D4304 1 ltr. Flasche

REF D4303N 5 ltr. Kanister

Fillin reversibles Formknetmaterial zum Ausblocken u.ä.:

REF D42541 60 g Packung

Gefahrenhinweise

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.



ACHTUNG



Sicherheitshinweise

P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden.

P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.

P272 Kontaminierte Arbeitskleidung nicht außerhalb des Arbeitsplatzes tragen.

P333+P313 Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

P302+P352 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen.

P501 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Juli 2019 / Rev. 1



Product description:

Lightplast-plates are pre-rolled, punched out and can be used directly without mixing (one component-material). Lightplast is based on a matrix of multi-functional acrylates and inorganic filling materials. It consists of urethanedimethacrylate, glass ceramic-pearls and photo-initiators (phosphinooxide).

Processing:

The models have to be watered or have to be insulated with an alginate-solvent (Isolat-film). Having removed the light-protection-foil Lightplast can be adapted. The adaptation should take place without great pressure and tensile in order to keep the deformation of the pre-formed plates as low as possible. In order to avoid air bubbles the adaptation starts from one side. Before polymerisation the edges are to be cut. The surplus can be kept in a lightproof box or will be used for modelling the tray handle.

Polymerisation:

The units used for polymerisation have to work in the spectral range of approx. 300 - 400 nanometer.

Note: During the polymerisation of the light curing resins - due to the air oxygen - an inhibition layer results (smear-layer), which can be removed easily with the help of a cloth dipped into alcohol or the surface can be lacquered with Lightplast lacquer. This lacquer covers the resin with a shining layer (polishing substitute) and is also cured with UV light. As the material can be modelled without problems and without time pressure, the process of grinding has been limited to a minimum. Lightplast should always be kept in a cool and dark place; the best way of storing would be in the original-black plastic-box and in the refrigerator.

Advantages of Lightplast-tray-material:

- no mixing (catalyst is already included)
- no toxic fumes
- very economical, nearly no waste
- low shrinkage
- low setting heat
- no damage of A-silicones
- no gluing or smearing of the cutting tool during grinding
- no offensive smell
- especially skin-friendly
- very long processing time
- immediately form-stable after polymerisation
- stable and break-resistant
- large field of application

Application possibilities of Lightplast plates:

1. Individual trays

- block out undercut areas with wax or kneadable mass
- mark limits of tray
- isolate model or water it
- adapt the Lightplast plate with fingers (from one side, in order to avoid air bubbles and do not draw for equal strength)
- cut away surplus with scalpel
- polymerisation and treatment (lacquer)

2. Resin basis for the set-up of teeth in the case of total dentures

- block out undercut areas on the functional model
- isolate and water model
- roll out the Lightplast plate and rests to the requested thickness (resin basis must be as thin as possible in order to have more space for tooth set-up)
- adapt and create a functional edge shortly before the mucolabial fold
- form a cord and create a functional edge in the mucolabial fold

3. Individual anterior tooth guiding plate

- grease incisal plate and pin of articulator with a little bit of Vaseline
- form a ball of Lightplast and knead on incisal plate
- close articulator, the pin is pressed into the ball
- effect functional movement of the front
- the drawing pin causes an individual guiding plate of the anterior tooth
- polymerise with hand lamp or remove cautiously from articulator and cure in unit (Polylux)
- in case of covering with Plaquit grinding can be omitted

4. Transfer caps

- block out dies and isolate them well
- form Lightplast to a cord and adapt
- model the outer form in squared shape, so that the cap will not be turned around in the later capped impression
- cut small window with scalpel from occlusive vestibule, so that the fitting can be controlled intra-orally
- polymerise and treat further
- an individual tray of Lightplast is produced for an impression with transfer caps already applied

5. Centric bite plates

- fix models into articulator with incisal pin in order to obtain space for centric plates (about 2 - 4 mm)
- roll LIGHTPLAST a bit thicker than bite opening
- press in UJ, so that a slight impression is created
- cut the plate of the UJ tooth arch accordingly with a scalpel
- pre-polymerise Lightplast in the articulator with hand lamp, remove and polymerise in a Polyflux unit
- smoothen sharp edges
- a dentist can also produce the incisal occlusion in his practice with light-curing material

Contains:

Urethanacrylat

7,7,9-(or 7,9,9)-trimethyl-4,13-dioxo-3, 14-dioxo-5,12-diaza-hexadecan-1,16-dioldimethacrylat

Available in:

Colours: pink (R), nature (N)

REF D38135 (R or N) 50 pcs UJ

Auxiliaries and accessories:

Lightplast-Lacquer for shine and removal of the dispersion layer:

REF D38131 50 ml bottle

Isolat-film on an alginate basis for isolation of plaster models:

REF D4304 1 litre bottle

REF D4303N 5 litre cubitainer

Fillin reversible form kneadable material for blocking out etc.:

REF D42541 60 g-pack

Hazard statements

H317 May cause an allergic skin reaction.



Precautionary statements

- P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.
P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P272 Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
P333+P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
P302+P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of water
P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

July 2019 / Rev. 1



Dreve Dentamid GmbH,
Tel.: ++49 2303 8807-0
dentamid@dreve.de

Max-Planck-Str. 31, 59423 Unna / Germany
Fax: ++49 2303 8807-55
Dentamid.dreve.de

